

Palnik pierścieniowy: Typ RSB-PMY



Palnik pierścieniowy: Typ RSB-PMY

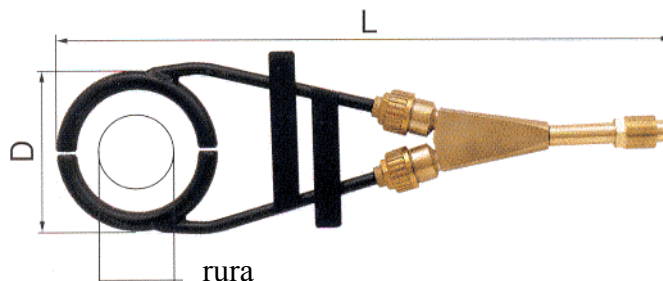
Palnik wykonany z dwóch półpierścieni z nawierconymi otworami.

Wykonanie:

Pierścień jest zbudowany ze stalowej rury bez szwu, niklowany, w postaci dwóch rozłącznych pierścieni. Rura z komora mieszania z mosiądzu.

Rodzaj gazu:

propan, metan – tlen



Model palnika	Wymiary palnika				Zużycie gazu			Nr katalogowy
	Rura (mm)	L (mm)	D (mm)	Uchwyt	Propan m ³ /h	Metan m ³ /h	Tlen m ³ /h	
RSB-PMY-25	25	435	95	17	0,35	0,65	1,15	2411-0025
RSB-PMY-50	50	460	120	17	0,50	0,90	1,16	2411-0050
RSB-PMY-75	75	485	145	17	0,65	1,20	2,10	2411-0075
RSB-PMY-100	100	580	170	17	0,80	1,40	2,55	2411-0100
RSB-PMY-125	125	610	195	17	0,95	1,75	3,10	2411-0125
RSB-PMY-150	150	630	220	17	1,10	1,95	3,50	2411-0150
RSB-PMY-200	200	820	270	17	1,40	2,50	4,50	2411-0200
RSB-PMY-250	250	870	330	17	1,70	3,00	5,45	2411-0250
RSB-PMY-300	300	1090	380	17	2,00	3,60	6,40	2411-0300
RSB-PMY-350	350	1140	430	22	2,30	4,10	7,40	2411-0350
RSB-PMY-400	400	1600	480	22	2,70	4,80	8,65	2411-0400
RSB-PMY-450	450	1650	530	22	3,00	5,40	9,60	2411-0450
RSB-PMY-500	500	1850	590	22	3,30	5,85	10,50	2411-0500
RSB-PMY-600	600	2000	690	22	3,60	6,40	11,50	2411-0600

Zastosowanie

Palnik pierścieniowy służy do podgrzewania, formowania, wygrzewania. Podgrzewanie i wygrzewanie przed i po spawaniu i cięciu, wyginaniu i formowaniu.

Wartości zużycia:

Wymienione powyżej wartości zużycia są wartościami średnimi. Zmiana tych wartości spowoduje zwiększenie lub zmniejszenie wydajności urządzenia.

Wyposażenie:

Do palnika należy dodatkowo zamówić rękojeść lub uchwyt maszynowy.

Wskazówki:

Palniki pierścieniowe przeznaczone dla innych średnic lub z chłodzeniem wodą produkowany jest na specjalne zamówienie.